

KOMATSU®

PC160LC-7B

POTÊNCIA NO VOLANTE
111 HP (82,4 kW) @ 2200 rpm

PESO OPERACIONAL
17000 kg

CAPACIDADE DA CAÇAMBA
0,65 - 1,2 m³



PC
160
LC



O modelo mostrado pode incluir equipamentos opcionais



ESCAVADEIRA HIDRÁULICA

Escavadeira Hidráulica PC160LC-7B

PANORÂMICA

GALEO

Alicerçada na tecnologia e no know-how que a Komatsu vem acumulando desde os primórdios de sua fundação, em 1921, a GALEO consolidou junto a seus clientes em todo o globo uma consistente e inigualável imagem associada a inovações tecnológicas e insuperável agregação de valor. Nada mais natural, portanto, a Komatsu ter passado a incorporar a marca GALEO a toda a sua linha de equipamentos de construção civil e mineração de última geração. Com os conceitos de alta produtividade e observância aos mais rigorosos padrões de segurança e ambientais como filosofia de projeto, as máquinas dessa linha espelham o compromisso assumido pela Komatsu de contribuir para o advento de um mundo melhor.

Respostas Genuínas Para Conciliar a Exploração dos Recursos Naturais do Planeta Com a Preservação do Meio Ambiente

Características Produtivas

● Alta Produtividade e Baixo Consumo de Combustível

A produtividade aumentou graças à maior potência no modo Ativo, ao mesmo tempo que melhorou a economia de combustível.

● Grande Força de Tração

A força de tração foi aumentada em 34%, oferecendo, assim, comparativamente à PC150SE-5, maior capacidade de vencer aclives e melhor desempenho de direção.

(Veja a página 4)

● Potência de Escavação da Caçamba Aumentada em 47%

Potência de Escavação da Caçamba = Força de escavação da caçamba x velocidade da caçamba.

Comparativamente à PC150SE-5, a força de escavação da caçamba foi aumentada em 19% e a velocidade de escavação em 28%, resultando em um aumento da potência de escavação de 47%.

(Veja a página 4)



Fácil Manutenção

- Os intervalos de substituição do filtro e do óleo do motor, assim como do filtro e do óleo do sistema hidráulico foram aumentados.
- Filtro de óleo do motor e válvula de drenagem do combustível instalados separadamente do motor de modo a oferecer maior facilidade de acesso.
- O separador de água vem agora como equipamento padrão.
- Reservatório de combustível de maior capacidade
- Limpeza mais fácil do radiador.
- As buchas SCSH do equipamento de trabalho aumentam o intervalo de lubrificação.
- Radiador do motor, pós-resfriador e trocador de calor do óleo montados lado a lado, para facilitar a limpeza, remoção e instalação.

(Veja a página 8)

● Maior Capacidade de Elevação

A estabilidade lateral e a capacidade de elevação foram melhoradas através do aumento do comprimento das esteiras.

(Veja a página 4)

Harmonia Com o Meio Ambiente

- Motor de baixo nível de emissão de poluentes
O potente motor Komatsu SAA4D102E-2 turboalimentado com pós-resfriador a ar desenvolve uma potência de **111 HP** (82,4 kW). Este motor atende às normas EPA e Tier 2 de controle de emissão de poluentes, sem comprometer a potência ou a produtividade da máquina.
- O modo econômico reduz o consumo de combustível.
- Baixo ruído em funcionamento.
- O radiador do motor, o pós-resfriador e o trocador de óleo, fabricados em alumínio, são concebidos para fácil reciclagem no fim de sua vida útil.

Cabina Ampla e Confortável

Comparativamente à PC150SE-5, a cabina da nova PC160LC-7B teve seu espaço aumentado em 30%, proporcionando um ambiente de operação excepcionalmente amplo.

- Cabina altamente pressurizada com ar condicionado padrão.
- Concepção de projeto de baixo ruído.
- Montada sobre amortecedores, a cabina apresenta baixa vibração.

(Veja as páginas 6 e 7)

POTÊNCIA NO VOLANTE
111 HP (82,4 kW) @ 2200 rpm

PESO OPERACIONAL
17000 kg

CAPACIDADE DA CAÇAMBA
0,65 - 1,2 m³



O modelo mostrado pode incluir equipamentos opcionais

Monitor de Múltiplas Funções em Cores

- Sistema de seleção de modos de operação para os mais diversos tipos de trabalho.
- Sistema de ajuste da bomba hidráulica para a adequação da vazão de óleo para os implementos.
- EMMS (Sistema de Monitoração e Gerenciamento do Equipamento) para a fácil manutenção e gerenciamento da máquina.

(Veja a página 5)

Excelente Confiabilidade e Durabilidade

- Equipamento de trabalho altamente reforçado
- Armação das esteiras resistente.
- Principais componentes de alta confiabilidade, concebidos e fabricados pela própria Komatsu.
- Material rodante robusto, graças à utilização de componentes das escavadeiras hidráulicas da classe de 22 toneladas.

(Veja a página 5)

CARACTERÍSTICAS DE PRODUTIVIDADE

Alta Produção e Baixo Consumo de Combustível

A maior potência com economia de combustível proporcionada pelo motor Komatsu SAA4D102E-2 resulta em um aumento da produtividade e da produção por litro de combustível.

Motor

A escavadeira hidráulica PC160LC-7B deve sua excepcional potência e capacidade de trabalho ao motor Komatsu SAA4D102E-2, que desenvolve **111 HP** (82,4 kW), proporcionando maior potência hidráulica com menor consumo de combustível.

Sistema Hidráulico

O Sistema HydrauMind possibilita às válvulas sensoras de carga e de compensação de pressão o ajuste automático às condições específicas de cada tipo de trabalho. Os ajustes são detectados pelas válvulas. Os controles eletrônicos maximizam a potência do motor, mantendo-a disponível permanentemente em seu valor máximo.

Maior Força Máxima na Barra de Tração

Comparativamente à PC150SE-5, a força máxima na barra de tração aumentou em 34% na PC160LC-7B, o que se traduz em extraordinário desempenho da nova máquina na subida de aclives.

Força máxima na barra de tração: **15950 kgf** (156 kN)

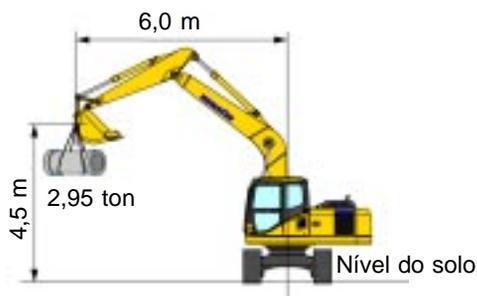
Força na barra de tração/peso operacional: 0,94

Força na barra de tração

34% maior

Maior Capacidade de Elevação

Uma vez que a estabilidade lateral foi melhorada mediante o emprego de esteiras longas, e, além disso, a máquina dispõe do modo específico de elevação, o resultado é um aumento da capacidade de elevação.



Potência de Escavação Maior, Resultando em Aumento da Produtividade



A potência de escavação da caçamba é o produto da força de escavação da caçamba pela velocidade de escavação dela. Comparativamente à PC150SE-5, na nova PC160LC-7B a força de escavação e a velocidade de escavação da caçamba são, respectivamente, 19% e 28% maiores, resultando em um aumento de 47% da potência total de escavação da caçamba. A força e a velocidade de escavação da caçamba da nova PC160LC-7B fazem dessa escavadeira a de maior potência de escavação da caçamba e produtividade entre as escavadeiras hidráulicas da classe de 17 toneladas.

Força de Escavação da Caçamba*: **12500 kgf** (123 kN)
Força de Fechamento do Braço*: **9700 kgf** (86,3 kN)

* Medidas com a função de potência máxima ativada e braço de 2250 mm, segundo padrão ISO.

Modo de Economia

O modo de economia minimiza o impacto da poluição sobre o meio ambiente. Comparando-se o consumo de combustível com o proporcionado pelo modo geral de operação da PC150SE-5, a redução é de 25% ao mesmo tempo em que a produtividade da nova máquina nessas condições, se mantém a mesma em relação à da PC150SE-5.

Função de Potência Máxima

Esta função aumenta temporariamente em 7% a força de escavação quando as condições assim exigirem.

Mudança Automática da Velocidade de Deslocamento

A velocidade de deslocamento muda automaticamente de alta para baixa segundo a pressão no sistema de deslocamento.

	Alta	Baixa
Velocidade de deslocamento	5,5 km/h	3,4 km/h

Monitor de Múltiplas Funções em Cores

O recém-desenvolvido Monitor de Múltiplas Funções em Cores apresenta, entre suas múltiplas funções, a seleção do modo de operação, o ajuste da vazão de óleo da bomba hidráulica em função do implemento utilizado e o registro dos intervalos de manutenção.

Seleção do Modo de Operação

O Monitor de Múltiplas Funções em Cores reúne o Modo Ativo, o Modo de Economia, o Modo de Elevação e o Modo de Operação de Rompedores.

Modo de Operação	Aplicação	Vantagens
A	Modo Ativo	<ul style="list-style-type: none"> ● Máxima potência/produzividade ● Tempos de ciclo rápidos
E	Modo de Economia	<ul style="list-style-type: none"> ● Excelente economia de combustível
L	Modo de Elevação	<ul style="list-style-type: none"> ● Aumento de 7% na pressão hidráulica
B	Modo de Operação de Rompedores	<ul style="list-style-type: none"> ● Otimização da rotação do motor e da vazão do óleo hidráulico

Sistema de Ajuste da Vazão do Óleo da Bomba Hidráulica

Selecionando-se o modo B, A ou E com um implemento (rompedor, martelo hidráulico, etc.) instalado, é possível ajustar a rotação do motor e a vazão de descarga da bomba hidráulica que melhor suprem as características do implemento instalado. A seleção dessas variáveis se dá através do Visor de Cristal Líquido (LCD). Este sistema permite ainda a restrição da vazão de descarga do lado do implemento a fim de proporcionar suavidade nos mo-

vimentos do equipamento de trabalho e eficiência nas operações simultâneas, envolvendo o equipamento de trabalho e o implemento.

Modo de Elevação

Selecionando-se o Modo de Elevação, há um incremento da pressão hidráulica que possibilita um aumento de 7% da capacidade de elevação.



EMMS (Sistema de Monitoração e Gerenciamento do Equipamento)

Função de Monitoração

O controlador monitora, entre outros parâmetros, o nível do óleo do motor, a temperatura do líquido de arrefecimento do motor, o percentual de carga da bateria e o grau de obstrução dos filtros de ar. Quando o controlador constata alguma anomalia, o código correspondente à anomalia detectada aparece no visor de cristal líquido.

Função de Manutenção

Quando vence o intervalo de substituição do óleo e dos filtros, o monitor informa no visor de cristal líquido que é chegada a hora de trocá-los.

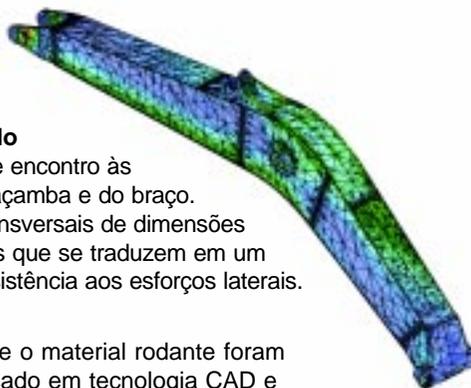
Função de Registro na Memória de Histórico de Falhas

O monitor mantém na memória um histórico das anomalias já ocorridas a fim de otimizar o diagnóstico das falhas futuras.

Excelente Confiabilidade e Durabilidade

● Material Rodante da Classe de 22 toneladas

Sapatas, roletes superiores, roletes inferiores, rodas guias, motores de deslocamento e comandos finais da PC220-7 são empregados nesta máquina.



● Equipamento de Trabalho Reforçado

O braço e a lança são reforçados, indo de encontro às forças de escavação agora maiores da caçamba e do braço. O braço e a lança apresentam seções transversais de dimensões maiores, além de solda contínua, avanços que se traduzem em um aumento do poder de escavação e da resistência aos esforços laterais.

● Estrutura Reforçada do Chassi

A armação giratória, a armação central e o material rodante foram projetados com o que há de mais avançado em tecnologia CAD e FEM de análise tridimensional.

● Componentes Confiáveis

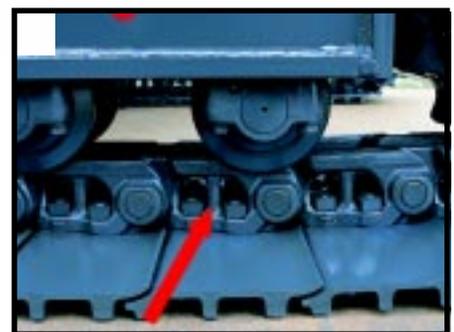
Todos os principais componentes da máquina, entre eles o motor, as bombas hidráulicas, os motores hidráulicos e as válvulas de controle são projetados e fabricados com exclusividade pela própria Komatsu.

● Dispositivos Eletrônicos de Alta Confiabilidade

Os dispositivos eletrônicos utilizados na máquina, desenvolvidos com exclusividade pela própria Komatsu, passaram por rigorosos testes de fábrica. Esses dispositivos são:

- Controlador
- Sensores
- Conectores
- Fiação resistente à temperatura

● **Anéis-guia Metálicos** protegem todos os cilindros hidráulicos e aumentam a confiabilidade.



Elo de Esteira com Reforço Central

A PC160LC-7B utiliza nas esteiras elos com reforço central, que proporciona uma excepcional durabilidade.

AMBIENTE DE TRABALHO

Espaçoso, o interior da cabina da PC160LC-7B contribui para um ambiente de trabalho confortável...

Cabina Espaçosa e Confortável

Cabina Confortável

Comparativamente à PC150SE-5, o volume interior da cabina da nova PC160LC-7B é 30% maior, proporcionando um ambiente de operação extraordinariamente confortável. De grandes dimensões, a cabina permite reclinar totalmente o encosto do banco juntamente com o apoio da cabeça.

Cabina Pressurizada

O ar condicionado e o filtro de ar padrões, responsáveis pela maior pressão interna do ar (6,0 mmH₂O), oferecem grande resistência à entrada de poeira na cabina.

Concepção de Projeto de Baixo Ruído

Houve uma redução substancial dos níveis de ruído, quer do motor, quer das operações de giro e de alívio hidráulico.

Amortecedores da Cabina Concebidos Para Baixos Níveis de Vibração

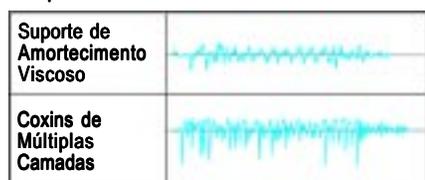
A PC160LC-7B utiliza um novo e melhorado suporte de amortecimento viscoso da cabina que se diferencia pelo curso mais longo, além de uma mola suplementar. O novo sistema de suporte da cabina, conjugado às plataformas reforçadas dos lados esquerdo e direito, contribuem para a redução nas vibrações no assento do operador.

A vibração da plataforma foi reduzida de 120 dB (VL) para 115 dB (VL).

dB (VL) é um índice que expressa a intensidade da vibração.



Comparativo do Conforto em Deslocamento



A oscilação vertical no gráfico mostra a intensidade da vibração.

Condições:

- Trafegando com uma das esteiras sobre obstáculos
- Deslocamento avante à alta velocidade

— Vibração do piso



O modelo mostrado pode incluir equipamentos opcionais



Filtro interno do ar condicionado

Fácil Limpeza do Filtro do Ar Condicionado

A fácil remoção e instalação do elemento do filtro do ar condicionado sem a utilização de uma única ferramenta sequer facilita a limpeza



Filtro externo do ar condicionado



Teto solar



Vidro de correr



Piso Lavável da Cabina

É fácil manter o piso da cabina da PC160LC-7B limpo, pois sua superfície, além de ligeiramente inclinada e em flange, conta com orifícios de drenagem para facilitar o escoamento da água.

Características de Segurança

Visibilidade Ampla e Melhorada

A coluna direita da janela foi removida e a traseira remodelada de modo a proporcionar maior visibilidade. Os pontos cegos diminuíram em 34%.

Bomba e motor separados por parede divisora

A parede divisora impede o salpico de óleo sobre o motor na hipótese do rompimento de uma mangueira hidráulica, com a conseqüente diminuição do risco de incêndio.

Protetores do ventilador e das zonas normalmente quentes

Com a incorporação desses protetores as peças do motor muito quentes, a correia do ventilador e as polias ficaram bem protegidas.

Zonas com superfície anti-derrapante e corrimão de grandes dimensões

Zonas com superfície anti-derrapante previnem acidentes durante operações de manutenção.



Controles de Múltiplas Posições

As alavancas de controle proporcional de pressão de múltiplas posições, permitem ao operador trabalhar numa posição confortável e, ao mesmo tempo, manter a precisão dos comandos. Um mecanismo de duplo deslize possibilita o movimento conjunto ou independente do assento e dos controles, oferecendo ao operador o recurso de posicionar as alavancas de forma a obter o máximo de produtividade e de conforto.



Gama de Ajuste do Banco: 340 mm



Corrimão de grandes dimensões para acesso seguro



Proteção térmica



Desembaçador



Limpador do Pára-brisa Montado na Coluna da Cabina



Suporte Para Garrafa e Revistas

CARACTERÍSTICAS DE MANUTENÇÃO

Fácil Manutenção

No projeto da PC160LC-7B, a Komatsu teve em mente facilitar o acesso à manutenção. A experiência mostra que somente assim diminui a probabilidade de que itens de manutenção e serviços de rotina não sejam executados, com reflexos positivos na redução dos tempos de parada da máquina e dos custos associados a tais paralisações. Algumas revoluções em manutenção trazidas pela PC160LC-7B são mostradas abaixo:

- **Fácil Acesso ao Filtro do Óleo do Motor e à Válvula de Dreno de Combustível**

O filtro do óleo do motor e a válvula de dreno de combustível são montados separadamente do motor para uma maior facilidade de acesso.



Filtro do Óleo Montado Separadamente do Motor

- **O Separador de Água é um equipamento padrão, removendo a água misturada ao combustível e prevenindo danos ao sistema de combustível.**



Separador de Água

- **O Monitor de Autodiagnóstico**, além de informar os itens essenciais ao autodiagnóstico, exibe em sua tela até 39 diferentes códigos de falhas.

- **Radiadores em Paralelo**

Uma vez que o radiador, o pós-resfriador e o trocador de calor do óleo estão dispostos em paralelo, a limpeza, remoção e instalação dos mesmos é de fácil execução. Fabricados em alumínio, o radiador, o pós-resfriador e o trocador de calor do óleo são de alta eficiência de arrefecimento, além de facilmente recicláveis.



Radiadores em Paralelo

- **Reservatório de Combustível de Maior Capacidade**

Comparativamente à PC150SE-5, a capacidade do reservatório de combustível passou dos antigos 230 ℓ para 280 ℓ. O resultado é o aumento da autonomia de operação, diminuindo a frequência de reabastecimento da máquina. O reservatório de combustível recebeu tratamento especial para prevenir a oxidação e torná-lo mais resistente à corrosão.

- **Fácil Medição da Pressão do Óleo**

O acesso aos pontos de verificação das pressões do óleo da bomba hidráulica é fácil, através da porta direita.



Tomada de Medição de Pressão

Redução dos Custos de Manutenção

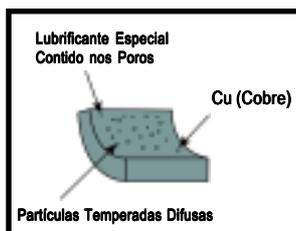
Graças às Buchas SCSH, todos os Intervalos de Lubrificação do Equipamento de Trabalho foram aumentados

Buchas SCSH, uma inovação de projeto desenvolvida pela Komatsu, são agora usadas na caçamba e no topo do braço. Suas faces terminais recebem a injeção de carboneto de tungstênio. O intervalo de lubrificação dessas buchas pode ser aumentado em até cinco vezes. O resultado é uma redução inacreditável dos custos com manutenção.

- **A Bucha SCSH (Liga Aço-Cobre Temperada e Sinterizada)**

é fabricada por uma técnica metalúrgica que emprega pó de ferro-liga (tratamento carbonizado). Essas buchas contêm um lubrificante especial nos poros e as partículas temperadas são difusas, o que aumenta sua durabilidade ao desgaste e ao atrito.

Bucha SCSH



Lubrificante Especial Contido nos Poros
Cu (Cobre)
Partículas Temperadas Difusas

- **Bucha de Carboneto de Tungstênio Injetado**

Nessas novas buchas do topo do braço, é injetado carboneto de tungstênio nas suas faces laterais para a formação de uma película rígida capaz de reduzir o desgaste das superfícies em contato e a trepidação da caçamba.



Bucha de Carboneto de Tungstênio Injetado

- **O Intervalo de Substituição do Óleo e Filtro Hidráulicos foi dilatado**

Com o novo filtro de alto desempenho utilizado no circuito hidráulico, os intervalos de substituição do óleo e do filtro agora são significativamente maiores, reduzindo ainda mais os custos de manutenção.

Comparativo de Intervalos de Substituição

unidade: horas

	PC160LC-7B	PC150SE-5
Óleo hidráulico	5000	2000
Filtro do óleo hidráulico	1000	250

ESPECIFICAÇÕES



MOTOR

Modelo Komatsu SAA4D102E-2
 Tipo 4 tempos, arrefecido à água, injeção direta
 Aspiração Turboalimentado, com pós-resfriador
 Número de cilindros 4
 Diâmetro dos cilindros 102 mm
 Curso 120 mm
 Cilindrada 3,92 l
 Potência no volante:
 SAE J1349 **111 HP** (82,4 kW) @ 2200 rpm
 DIN 6270 **112 CV** (82,4 kW) @ 2200 rpm
 Governador Mecânico para todas as velocidades
 Atende aos mais rigorosos padrões internacionais de controle de níveis de emissão de poluentes



SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo Sistema Hydraumind com centro fechado dotado de válvulas sensoras de carga e válvulas compensadoras de pressão
 Número de modos de operação selecionáveis 4
 Bomba principal:
 Tipo Tipo pistão de deslocamento variável
 Função Acionamento dos circuitos da lança, do braço, da caçamba, do giro e de deslocamento
 Vazão máxima 312 l/min
 Suprimento do circuito de controle Válvula auto-redutora
 Motores hidráulicos:
 Deslocamento .. 2 motores de pistão axial com freio de estacionamento
 Giro 1 motor de pistão axial com freio de retenção do giro
 Ajustes das válvulas de alívio:
 Circuitos dos implementos **380 kgf/cm²** (37,3 MPa)
 Circuito de deslocamento **380 kgf/cm²** (37,3 MPa)
 Circuito do giro **295 kgf/cm²** (28,4 MPa)
 Circuito de controle **33 kgf/cm²** (3,2 MPa)
 Cilindros hidráulicos:
 Número de cilindros - (diâmetro x curso x diâmetro da haste)
 Lança 2 - (110 mm x 1175 mm x 75 mm)
 Braço 1 - (120 mm x 1342 mm x 85 mm)
 Caçamba 1 - (105 mm x 1027 mm x 70 mm)



SISTEMA DE GIRO

Método de acionamento hidrostático
 Redução do giro por engrenagem planetária
 Lubrificação do círculo de giro em banho de graxa
 Freio de serviço tipo trava hidráulica
 Freio de retenção/Bloqueio do giro a disco, em banho de óleo
 Velocidade de giro 10 rpm



COMBINAÇÃO DE CAÇAMBA-RETRO E BRAÇO

Capacidade da Caçamba (coroadas)	Largura		Peso	Número de Dentes	Comprimento do Braço		
	Sem Cortadores Laterais	Com Cortadores Laterais			Com Cortadores Laterais	2,25 m	2,61 m
0,65 m ³	966 mm	1066 mm	499 kg	5	○	○	○
0,80 m ³	1186 mm	1286 mm	541 kg	5	○	○	x
1,05 m ³	1481 mm	1581 mm	569 kg	5	○	○	x
1,2 m ³	1450 mm	1555 mm	852 kg	6	△	x	x

○ : Para uso geral; densidade até 1,8 ton/m³
 □ : Para uso geral; densidade até 1,5 ton/m³

△ : Para serviço leve; densidade até 1,2 ton/m³
 x : Não utilizável



COMANDOS FINAIS E FREIOS

Controle direcional por meio de duas alavancas com pedais
 Método de transmissão hidrostático
 Força máxima na barra de tração **15950 kg** (156 kN)
 Inclinação máxima de subida de rampas 70% (35°)
 Velocidade máxima de deslocamento: alta 5,5 km/h
 (mudança automática de marcha) baixa 3,4 km/h
 Freio de serviço tipo trava hidráulica
 Freio de estacionamento discos múltiplos em banho de óleo



MATERIAL RODANTE

Armação central em "X"
 Armação das esteiras seção em caixa
 Esteiras vedadas
 Ajustadores da tensão das esteiras hidráulicos
 Número de sapatas (cada lado) 44
 Número de roletes superiores (cada lado) 2
 Número de roletes inferiores (cada lado) 7



CAPACIDADES DE REABASTECIMENTO

Reservatório de combustível 280 l
 Sistema de arrefecimento 17,3 l
 Motor 14,0 l
 Comando final (cada lado) 4,5 l
 Redutor do giro 4,5 l
 Reservatório hidráulico 121 l



PESO OPERACIONAL (APROXIMADO)

Peso operacional incluindo lança inteira de 5150 mm, braço de 2250 mm, caçamba retro, capacidade nominal de lubrificantes, líquido de arrefecimento, reservatório de combustível cheio, operador e equipamento padrão.

Sapatas	PC160LC-7B	
	Peso Operacional	Pressão Sobre o Solo
500 mm	16560 kg	0,48 kgf/cm² (47,1 kPa)
700 mm	17000 kg	0,35 kgf/cm² (34,3 kPa)

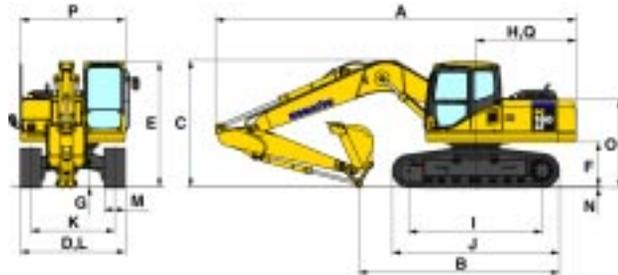


DIMENSÕES

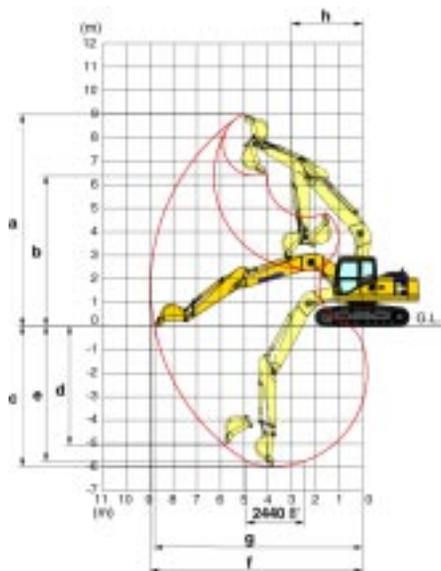
	Comprimento do braço	2250 mm	2610 mm	2900 mm
A	Comprimento total	8565 mm	8565 mm	8565 mm
B	Comprimento sobre solo (na posição de transporte)	5130 mm	4760 mm	4565 mm
C	Altura total (até a parte superior da lança)*	2990 mm	3000 mm	3100 mm

D	Largura total	2690 mm
E	Altura total (até a parte superior da cabina)*	2990 mm
F	Distância do solo até o contrapeso	1055 mm
G	Altura livre mínima em relação ao solo	440 mm
H	Raio de giro traseiro	2435 mm
I	Comprimento da superfície da esteira em contato com o solo	3170 mm
J	Comprimento da esteira	3965 mm
K	Bitola	1990 mm
L	Largura do material rodante	2490 mm
M	Largura da sapata	500 mm
N	Altura da garra	26 mm
O	Altura até o capô	2090 mm
P	Largura da cabina da máquina	2490 mm
Q	Distância do centro de giro à extremidade traseira	2390 mm

*: excluindo a altura da garra



FAIXA OPERACIONAL



	Braço	2250 mm	2610 mm	2900 mm
a	Altura máxima de escavação	8910 mm	8980 mm	9130 mm
b	Altura máxima de despejo	6280 mm	6370 mm	6525 mm
c	Profundidade máxima de escavação	5610 mm	5960 mm	6250 mm
d	Profundidade máxima de escavação em parede vertical	4860 mm	5040 mm	5320 mm
e	Profundidade máxima de escavação a fundo plano de 2440 mm	5375 mm	5740 mm	6050 mm
f	Alcance máximo de escavação	8680 mm	8960 mm	9235 mm
g	Alcance máximo de escavação ao nível do solo	8510 mm	8800 mm	9075 mm
h	Raio de giro mínimo	3040 mm	2990 mm	2995 mm
Conforme Norma SAE	Força de escavação da caçamba na potência máxima	11100 kgf (109 kN)	11100kgf (109 kN)	11100 kgf (109 kN)
	Força de fechamento do braço na potência máxima	9300 kgf (91,2 kN)	8500 kgf (83,4 kN)	7900 kgf (77,5 kN)
Conforme Norma ISO	Força de escavação da caçamba na potência máxima	12500 kgf (123 kN)	12500kgf (123 kN)	12500 kgf (123 kN)
	Força de fechamento do braço na potência máxima	9700 kgf (95,1 kN)	8800 kgf (86,3 kN)	8100 kgf (79,4 kN)

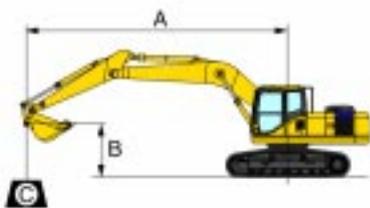


EQUIPAMENTO PADRÃO

- Alternador de 60 A, 24 V
- Autodesacelerador
- Sistema de eliminação automática do ar da linha de combustível
- Sistema de pré-aquecimento automático do motor
- Duas baterias de 65 Ah, 12 V
- Válvula de retenção da lança
- Cabina
- Contrapeso
- Purificador de ar tipo seco com duplo elemento
- Buzina elétrica
- Motor Komatsu SAA4D102E-2
- Sistema de prevenção do superaquecimento do motor
- Estrutura de proteção do ventilador
- Ajustadores hidráulicos das esteiras
- Monitor de múltiplas funções em cores
- Sistema de potência máxima
- Sistema de controle hidráulico PPC
- Tela de proteção do radiador e do trocador de calor do óleo contra pó
- Espelho retrovisor na lateral direita da cabina
- Motor de partida de 4,5 kW/24 V
- Ventilador de sucção
- Protetores guias das esteiras na seção central
- Roletes inferiores (7 de cada lado)
- Sapatas das esteiras de 700 mm, de garra tripla
- Farol de trabalho (um na lança e um na lateral direita)
- Sistema de seleção de modos de operação
- Ar condicionado com desembacador
- Lança de 5150 mm
- Braço de 2250 mm
- Cinto de segurança retrátil
- Válvula de serviço adicional



CAPACIDADE DE ELEVAÇÃO COM O USO DO MODO DE ELEVAÇÃO NO PAINEL MONITOR



A: Alcance a partir do centro de giro
 B: Altura do gancho da caçamba em relação ao solo
 C: Capacidade de elevação de cargas
 Cf: Capacidade frontal
 Cs: Capacidade lateral
 ⊗: Capacidade em alcance máximo

Condições:

- Lança inteiriça de 5150 mm
- Caçamba coroada SAE de 0,8 m³
- Sapatas de garra tripla de 500 mm

	A \ B	⊗ MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
Comprimento do braço 2250 mm	7,5 m	*2700 kg	*2700 kg										
	6,0 m	*2400 kg	*2400 kg			*3250 kg	2850 kg						
	4,5 m	*2350 kg	2050 kg			*4450 kg	2850 kg	*5000 kg	4650 kg				
	3,0 m	*2450 kg	1800 kg			4450 kg	2700 kg	*6300 kg	4300 kg	*9700 kg	8150 kg		
	0 m	2950 kg	1700 kg			4150 kg	2400 kg	6550 kg	3750 kg	*6750 kg	*6750 kg		
	-3,0 m	4200 kg	2450 kg					6550 kg	3700 kg	*10500 kg	7100 kg	*10250 kg	*10250 kg
	-4,5 m	*4850 kg	4200 kg							*7050 kg	*7050 kg		
	Comprimento do braço 2610 mm	7,5 m	*2200 kg	*2200 kg									
6,0 m		*2000 kg	*2000 kg			*3350 kg	2900 kg						
4,5 m		*2000 kg	1900 kg			*4200 kg	2850 kg						
3,0 m		*2050 kg	1650 kg	3050 kg	1800 kg	4500 kg	2750 kg	*5900 kg	4400 kg	*8700 kg	8450 kg		
0 m		*2650 kg	1600 kg	2900 kg	1700 kg	4150 kg	2450 kg	6600 kg	3750 kg	*7350 kg	6950 kg		
-3,0 m		3800 kg	2200 kg			4100 kg	2400 kg	6500 kg	3650 kg	*11150 kg	7050 kg	*9200 kg	*9200 kg
-4,5 m		*4950 kg	3450 kg					*5550 kg	3850 kg	*8200 kg	7350 kg		
Comprimento do braço 2900 mm		7,5 m	*1900 kg	*1900 kg									
	6,0 m	*1750 kg	*1750 kg			*3250 kg	2950 kg						
	4,5 m	*1700 kg	*1700 kg	*2250 kg	1850 kg	*3900 kg	2850 kg						
	3,0 m	*1800 kg	1550 kg	3050 kg	1800 kg	4500 kg	2700 kg	*5500 kg	4400 kg	*7850 kg	*7850 kg		
	0 m	*2250 kg	1450 kg	2850 kg	1650 kg	4100 kg	2400 kg	6600 kg	3700 kg	*7650 kg	6950 kg		
	-3,0 m	3450 kg	1950 kg			4050 kg	2300 kg	6400 kg	3600 kg	*11500 kg	6900 kg	*8400 kg	*8400 kg
	-4,5 m	*4800 kg	2950 kg					*6050 kg	3700 kg	*8900 kg	7200 kg		

* A limitação da carga se dá em razão da capacidade hidráulica e não da condição de tombamento. Os valores de capacidades nominais são conforme a Norma SAE J1097. As cargas nominais não devem exceder 87% da capacidade hidráulica de elevação ou 75% da carga de tombamento.

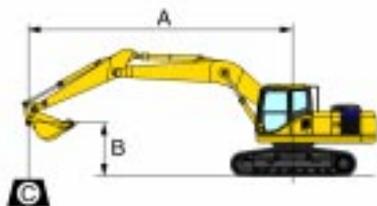


EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Braços
 - Conjunto de braço de 2900 mm
 - Conjunto de braço de 2610 mm
- Assento com suspensão
- Sapatas de garra tripla de 500 mm



CAPACIDADE DE ELEVAÇÃO COM O USO DO MODO DE ELEVAÇÃO NO PAINEL MONITOR



- A: Alcance a partir do centro de giro
 B: Altura do gancho da caçamba em relação ao solo
 C: Capacidade de elevação de cargas
 Cf: Capacidade frontal
 Cs: Capacidade lateral
 ☉: Capacidade em alcance máximo

- Condições:
- Lança inteiriça de 5150 mm
 - Caçamba coroadada SAE de 0,80 m³
 - Sapatas de garra tripla de 700 mm

	A \ B	☉ MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
Comprimento do braço 2250 mm	7,5 m	*2700 kg											
	6,0 m	*2400 kg				*3250 kg	2950 kg						
	4,5 m	*2350 kg	2150 kg			*4450 kg	2950 kg	*5000 kg	4800 kg				
	3,0 m	*2450 kg	1850 kg			4600 kg	2800 kg	*6300 kg	4450 kg	*9700 kg	8450 kg		
	0 m	3050 kg	1800 kg			4250 kg	2500 kg	6750 kg	3900 kg	*6750 kg	*6750 kg		
	-3,0 m	4300 kg	2550 kg					6750 kg	3850 kg	*10500 kg	7350 kg	*10250 kg	*10250 kg
	-4,5 m	*4850 kg	4350 kg							*7050 kg	*7050 kg		
Comprimento do braço 2610 mm	7,5 m	*2200 kg	*2200 kg										
	6,0 m	*2000 kg	*2000 kg			*3350 kg	3000 kg						
	4,5 m	*2000 kg	2000 kg			*4200 kg	2950 kg						
	3,0 m	*2050 kg	1750 kg	3150 kg	1900 kg	4650 kg	2850 kg	*5900 kg	4550 kg	*8700 kg	8750 kg		
	0 m	*2650 kg	1700 kg	3000 kg	1750 kg	4250 kg	2550 kg	6800 kg	3900 kg	*7350 kg	7200 kg		
	-3,0 m	3900 kg	2300 kg			4200 kg	2500 kg	6700 kg	3800 kg	*11150 kg	7300 kg	*9200 kg	*9200 kg
	-4,5 m	*4950 kg	3600 kg					*5550 kg	4000 kg	*8200 kg	7600 kg		
Comprimento do braço 2900 mm	7,5 m	*1900 kg	*1900 kg										
	6,0 m	*1750 kg	*1750 kg			*3250 kg	3000 kg						
	4,5 m	*1700 kg	*1700 kg	*2250 kg	1950 kg	*3900 kg	2950 kg						
	3,0 m	*1800 kg	1600 kg	3150 kg	1900 kg	4650 kg	2800 kg	*5500 kg	4500 kg	*7850 kg	*7850 kg		
	0 m	*2250 kg	1550 kg	2950 kg	1700 kg	4200 kg	2500 kg	6800 kg	3850 kg	*7650 kg	7200 kg		
	-3,0 m	3550 kg	2050 kg			4150 kg	2400 kg	6600 kg	3750 kg	*11500 kg	7150 kg	*8400 kg	*8400 kg
	-4,5 m	*4800 kg	3050 kg					*6050 kg	3850 kg	*8900 kg	7450 kg		

* A limitação da carga se dá em razão da capacidade hidráulica e não da condição de tombamento. Os valores de capacidades nominais são conforme a Norma SAE J1097. As cargas nominais não devem exceder 87% da capacidade hidráulica de elevação ou 75% da carga de tombamento.

KPSS008000

Impresso no Brasil 09/2004

KOMATSU